



Conjunto impermeable triple capa, talla CH, TRUPER EXPERT



CÓDIGO: 100911 CLAVE: TRA-PRO-S-X

CARACTERÍSTICAS

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Capa de material PVC /
Poliéster / PVC



Cierre



Botones

ESPECIFICACIONES

Talla	Chica (Ch)
Espesor	0.35 mm
Tipo de empaque	Bolsa
Pallet	240
Inner	2
Master	20

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER