



Conjunto impermeable doble capa, talla CH, TRUPER



CÓDIGO: **14417**

CLAVE: **TRA-PRO-S**

CARACTERÍSTICAS

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Capa de material PVC / Poliéster



Cierre



Botones

ESPECIFICACIONES

Talla	Chica (Ch)
Espesor	0.35 mm
Empaque individual	Bolsa con etiqueta
Pallet	360
Inner	5
Master	20

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER